



Chicago
Pneumatic

Lubrificantes certos fazem a diferença:
proteja seus equipamentos com qualidade!



Genoil M

O Genoil M foi desenvolvido e homologado para atender as aplicações mais severas, com alto nível de proteção para compressores de um único estágio em aplicações de baixa pressão trabalhando em temperaturas ambientes entre -10° e $+35^{\circ}$ C.



Disponíveis
5L e 20L



**Chicago
Pneumatic**

Genoil Engine Performance



O Genoil Engine Performance possui a certificação API-CI4 e foi formulado a partir de um óleo mineral de alto desempenho. Ele cumpre todas as exigências dos motores a Diesel, incorporados nos equipamentos de energia portátil, oferecendo em especial ainda mais proteção em trabalhos pesados.



Chicago
Pneumatic

-22° -4° 14° 32°F 50° 68° 86° 104° 122°
 -30° -20° -10° 0°C 10° 20° 30° 40° 50°

COMPRESSOR OIL

1- stage											
											
		Genoil M									
											
Genoil S											
2-stage											
		Genoil S Ultra									
											
Genoil S											

-22° -4° 14° 32°F 50° 68° 86° 104° 122°
 -30° -20° -10° 0°C 10° 20° 30° 40° 50°

ENGINE OIL

Lower Emission Compliant Engines									
		Genoil Engine Performance							
									
Stage 3B – Tier 4 Engines		Genoil Engine Plus							
									
		Genoil Engine Green							

Genoil S Ultra

O Genoil S Ultra foi projetado para fornecer ótimos níveis de desempenho e proteção para todas as aplicações até 35 bar, e para todos os compressores portáteis de duplo estágio que funcionam em temperaturas ambiente acima de 30 ° C.

Totalmente sintético e com aditivos de lubrificação de alta qualidade, proporcionam intervalos de troca de óleo a cada 1000 horas sem perda de desempenho e produtividade do compressor.

A viscosidade do óleo permanece em um nível estável mesmo em altas temperaturas. Isso significa que a eficiência da lubrificação é mantida em condições variáveis.



Disponível
20L

Aditivo **Gencool EG**

O Gencool EG possui uma melhor transferência de calor e proteção contra a corrosão, minimizando os riscos de superaquecimento no motor, aumentando a sua vida útil. Com a mistura exata de aditivo e água para operação que foi testado e aprovado por todos os fabricantes de motores usados atualmente nos equipamentos Chicago Pneumatic.

O desenvolvimento de motores mais leves e eficazes exige cada vez mais do sistema de arrefecimento. Um refrigerante deve combinar capacidade de resfriamento com altos níveis de proteção, compatibilidade com todas as vedações, radiadores de alumínio e outros materiais.



Disponível
20L



**APENAS UMA
APLICAÇÃO A CADA
250H OU
6 MESES**

RESTAURA POTÊNCIA
RESTAURA CONSUMO
RESTAURA VIDA ÚTIL DOS FILTROS
ELIMINA BORRA DOS TANQUES
LIMPA O SISTEMA DE INJEÇÃO
FORMA PELÍCULA PROTETORA
ANTIOXIDANTE
ANTICORROSIVO
BIOCIDA
MELHORA A LUBRICIDADE
MELHORA O CETANO
DISPERSA ÁGUA
AGENTE DE MISCIBILIDADE
MELHORA PARTIDA FRIO E FLUIDEZ

 **Chicago
Pneumatic**

120 YEARS
PASSION FOR
PERFORMANCE

 **Chicago
Pneumatic**
MAKFERTY