



CPS450-14

DADOS TÉCNICOS



ALTA PRODUTIVIDADE



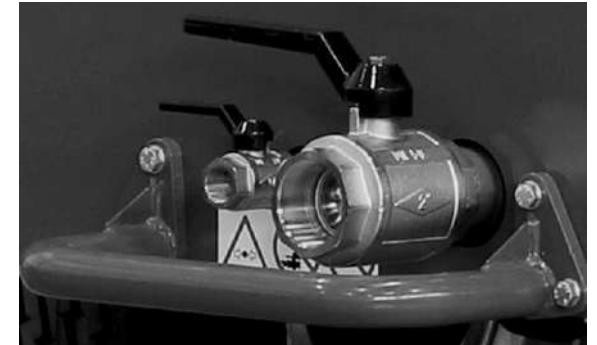
VERSÁTIL

Descarga livre efetiva @ 14barg*	441 pcm
Máxima pressão de trabalho	14 barg
Mínima pressão de trabalho	4 barg
Temp. saída do ar ref. [a=ambiente]	a+66°C

**FAD medido conforme ISO1217 ed. 4 – Anexo D de 2009.*



DIMENSÕES E PESO CPS450-14



**Válvulas de saída de ar
1x G1½ e 1x G¾**

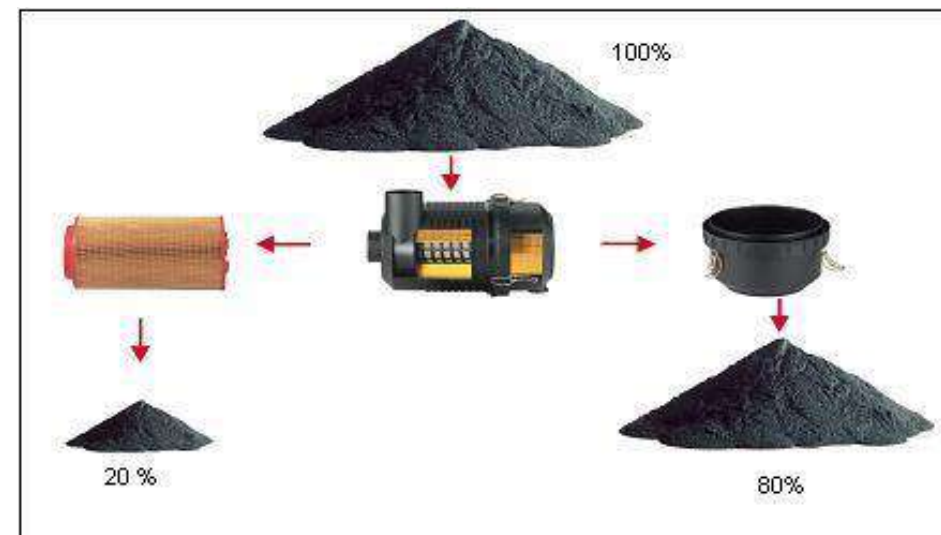
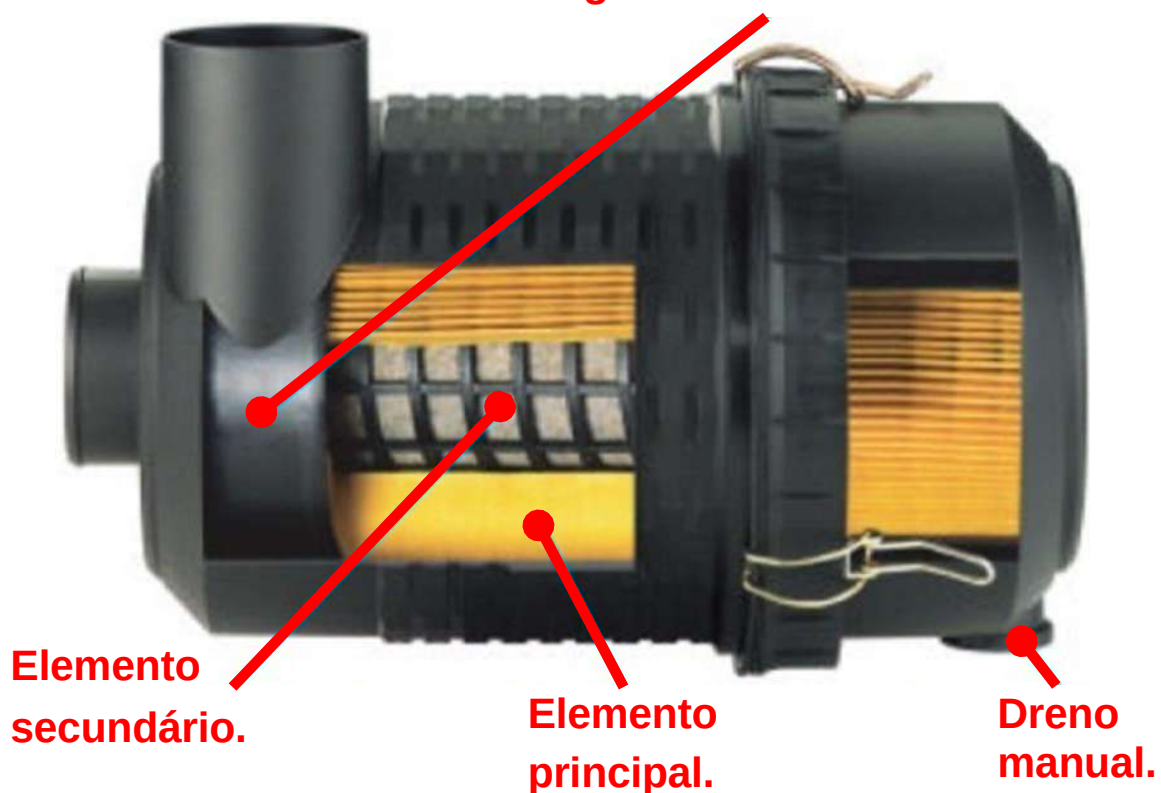
Peso sem combustível	1.875 kg
Peso com combustível	2.000 kg

Não é permitido rebocar em vias públicas!

FILTRO DE ADMISSÃO DE AR


CONFIÁVEL

Pré-separação, através de uma admissão tangencial contra um defletor.



Filtragem do ar de admissão em 3 estágios:

- Separação por força centrífuga;
- Elemento filtrante de papel;
- Elemento de segurança.

Indicador de saturação do filtro de ar.

Filtro de ar heavy duty com cartucho de segurança

Maior vida útil e confiabilidade do equipamento em ambientes agressivos

MOTOR, TRANSMISSÃO E ACOPLAMENTO CPS450-14

- *Transmissão entre o elemento e o motor Diesel via engrenagens;*
- *Acoplamento elástico.*

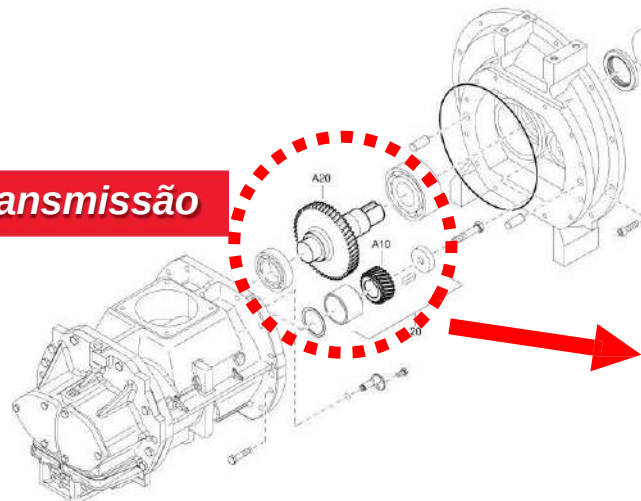
- *Motor mecânico Diesel Cummins;*
- *Modelo 6BTAA5.9-C180 (Turbo);*
- *Potência veloc. Nominal 132kW / 180cv;*
- *6 cilindros;*
- *Capacidade de óleo do motor 16,3 L;*



- *rpm máximo 2.400;*
- *rpm mínimo 1.500;*

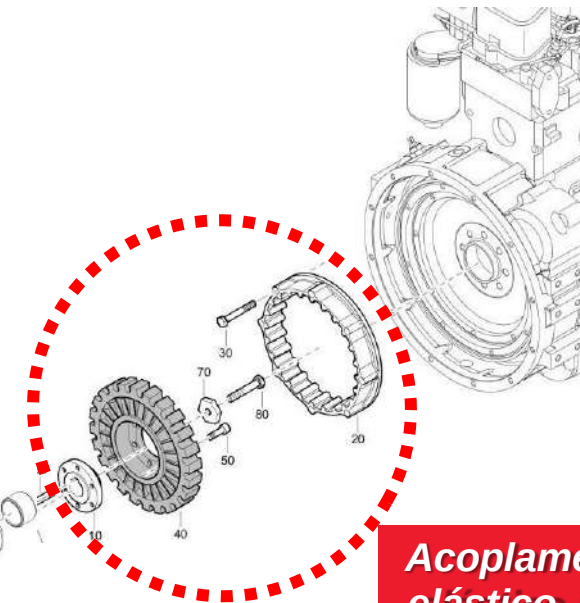
Consumo médio: 24 L/h

Transmissão



ENGRENAGENS:

- *Peça única = maior robustez;*
- *Helicoidal = menor ruído.*



**Acoplamento
elástico tipo
“heavy duty”**

USO DO DIESEL

Visando aumentar a durabilidade dos componentes do motor

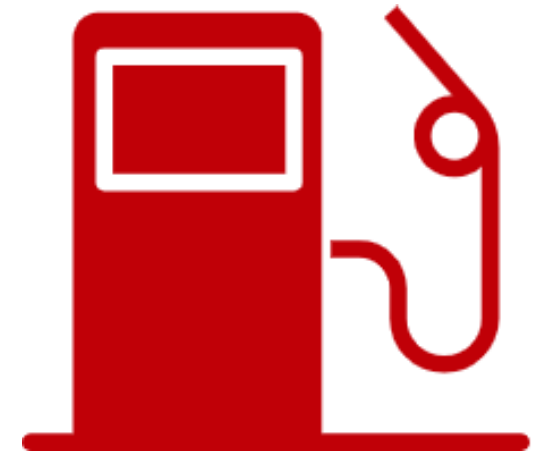
Diesel , a Chicago Pneumatic recomenda o uso do S10

Significado:

S10

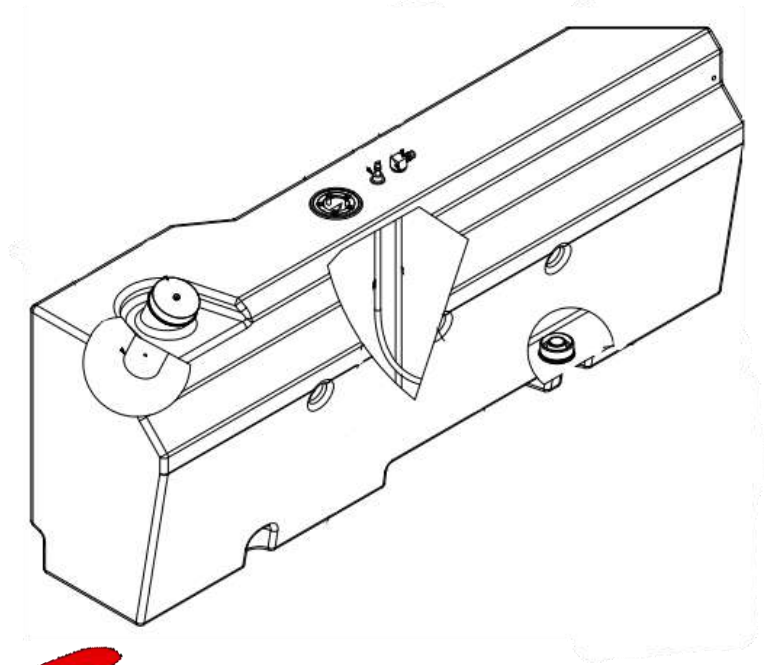
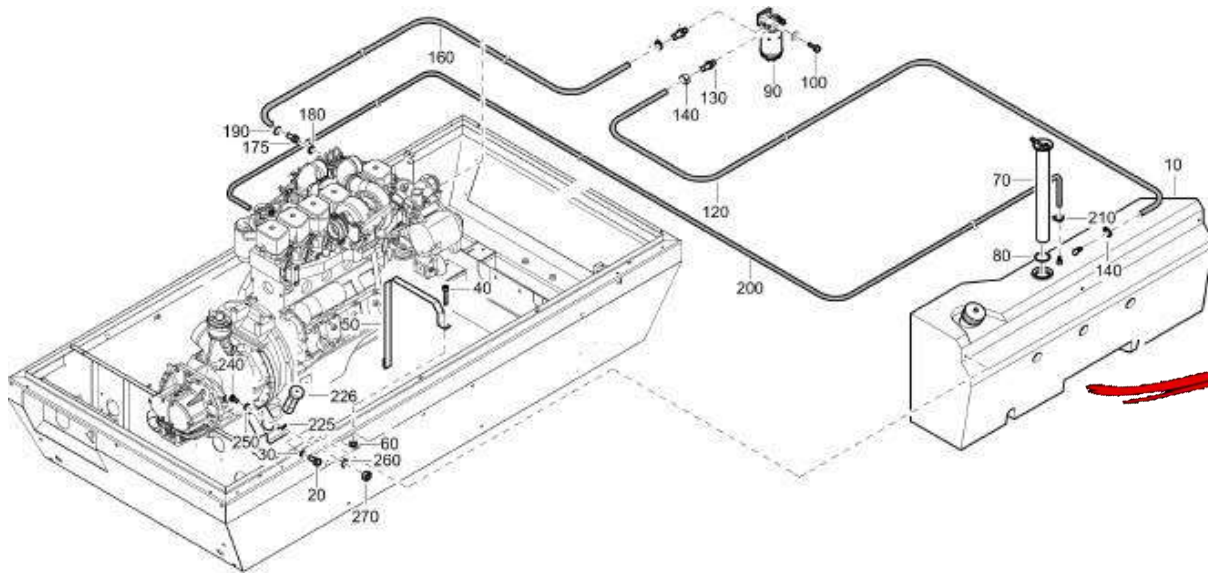
O “S” é de Enxofre.

O número é a quantidade de Enxofre em partes por milhão (ppm) presente no combustível.

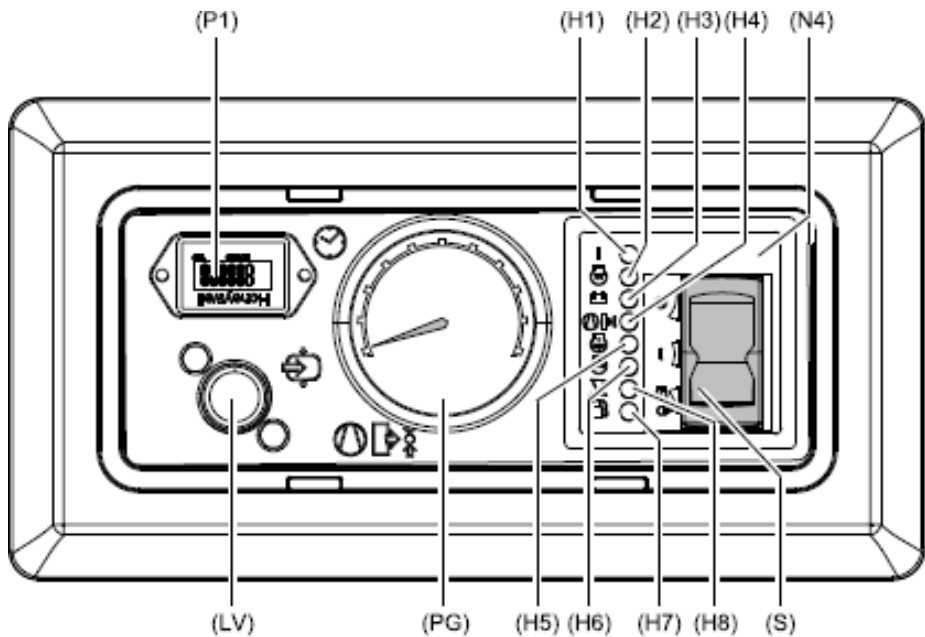


TANQUE DE COMBUSTÍVEL

- *Tanque de combustível metálico;*
- *Volume 175 litros;*
- *Autonomia pelo consumo médio: 7,3h*



CONTROLES CPS450-14



Informações do painel

P1	Horímetro
PG	Manômetro
LV	Botão Carga/alívio
N4	Módulo de controle
S	Botão de Liga/Desliga
H1	LED (verde) Sistema de ignição ligado
H2	LED (verde) Pré-aquecimento (opcional)
H3	LED (Vermelho) Baixa carga da bateria
H4	LED (Vermelho) Temperatura do óleo do compressor
H5	LED (Vermelho) Temperatura do líquido de arrefecimento do motor
H6	LED (Vermelho) Pressão do óleo do motor
H7	LED (Vermelho) Baixo nível de refrigerante
H8	LED (Vermelho) Baixo nível de combustível



Possui Botão de emergência ao lado do painel



SISTEMA ELÉTRICO 24V

- *2 Baterias de 12V;*
- *100Ah.*



CHASSI E PINTURA

Chassi reforçado para diversos terrenos e carenagem robusta para resistir às intempéries.

- Categoria C3 H* para corrosão, graças a uma proteção de 3 camadas: Galvanização (zinco), Primer PU - Poliuretano e pintura eletrostática a pó.

TINTA BASE

→ Pintura eletrostática a pó

PRIMER

→ Primer PU - Poliuretano

ELETRODEPOSIÇÃO

→ Galvanização com Zinco

LATARIA

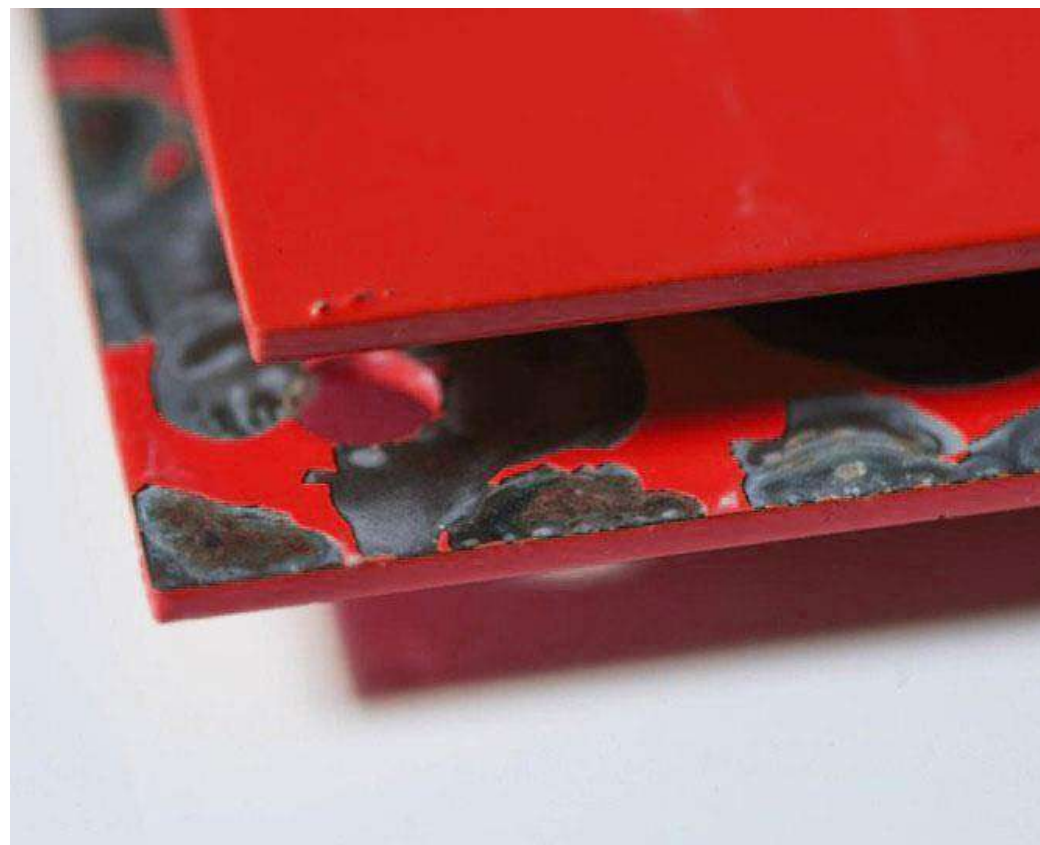
→ Aço carbono 1010/1020

*** Conforme ISO 12944**

Padrão das tintas CP

- Vermelho - RAL 3001
- Preto - RAL 9011
- Cinza - RAL 7011

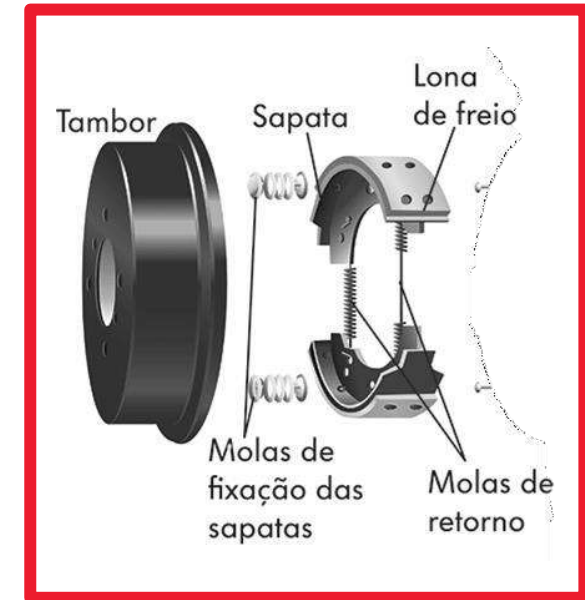
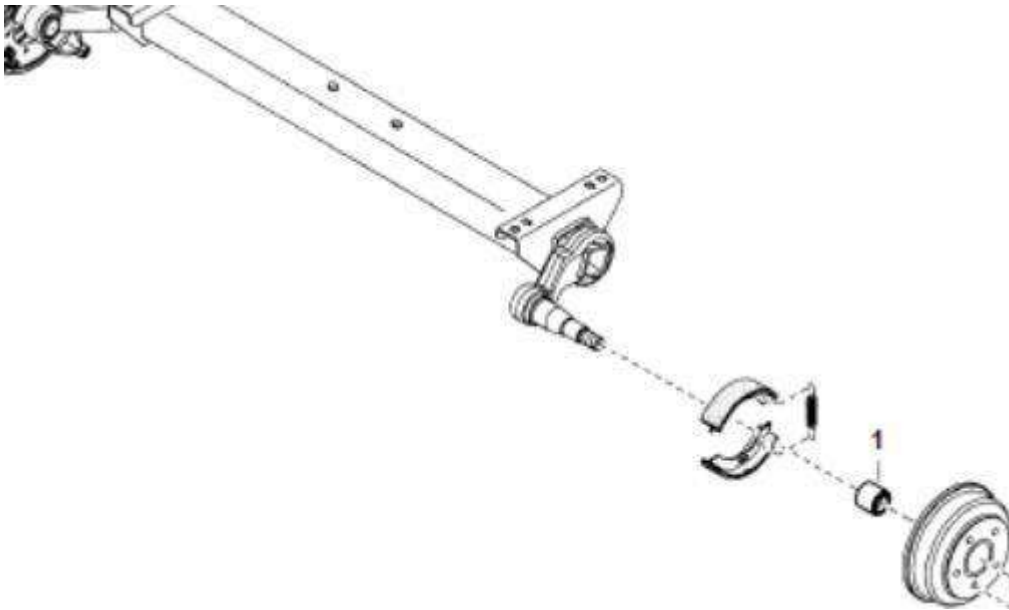
Não tem chassi vedado



FREIO DE ESTACIONAMENTO

Freio de estacionamento do tipo tambor fixo:

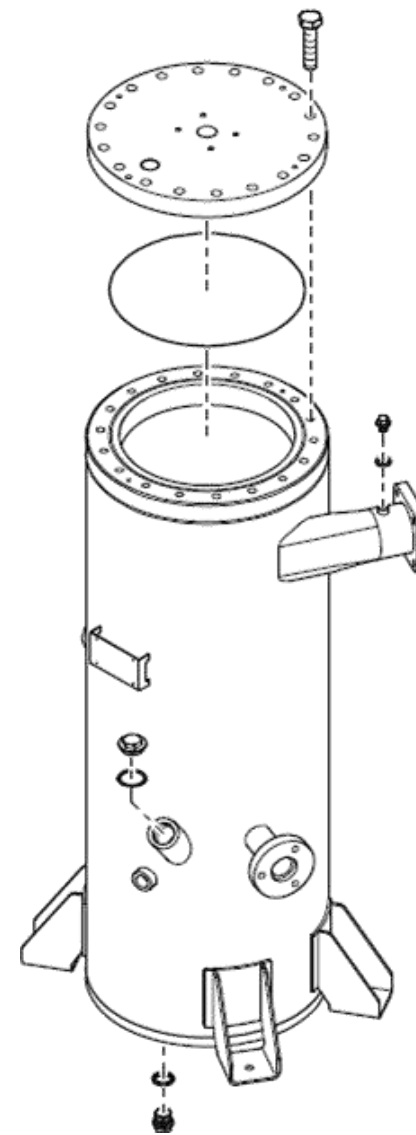
- Inclinação máxima de 15°;
- Freio padrão para esse compressor.



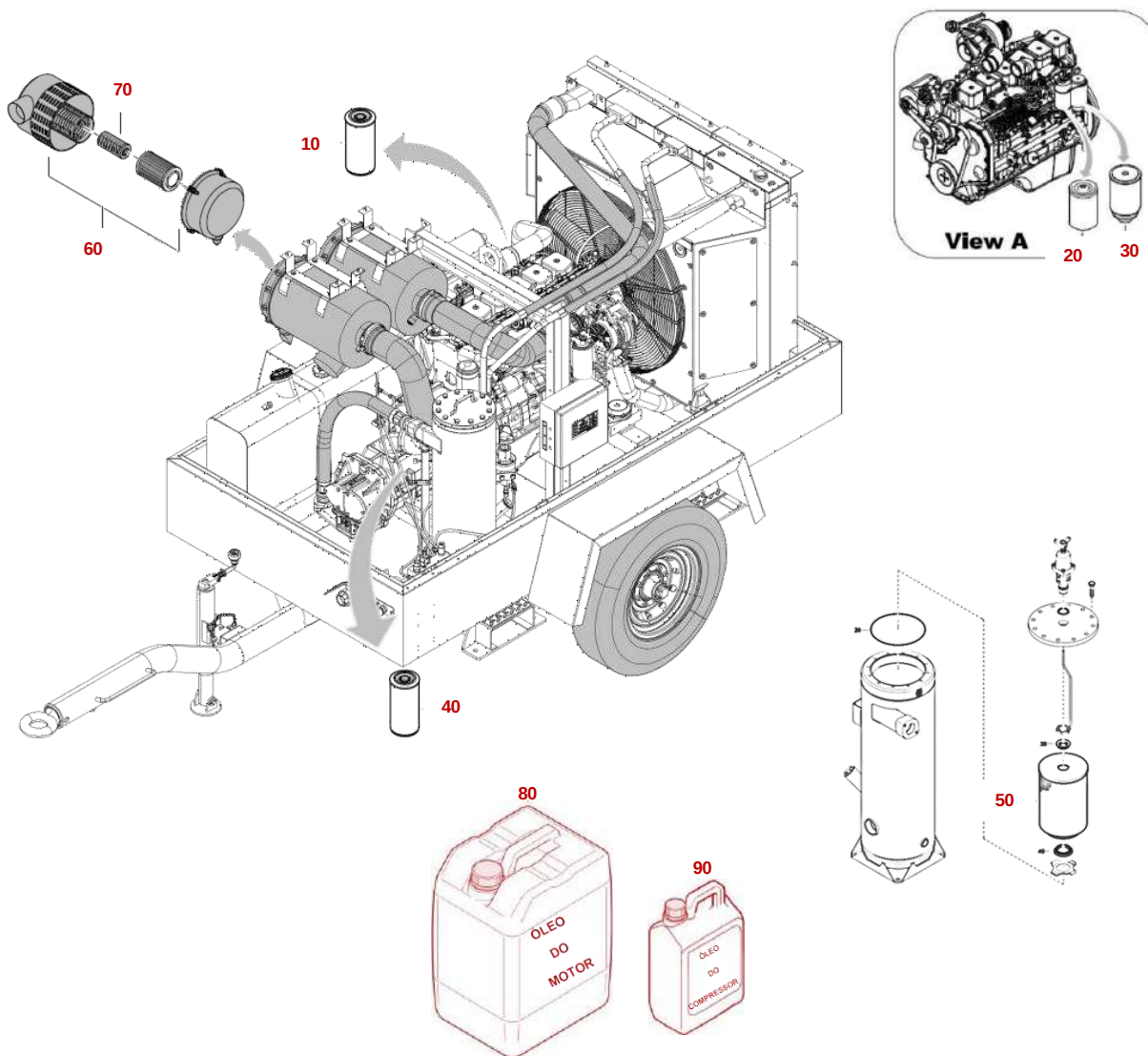
Todos os equipamentos utilizam o sistema de freios do tipo Tambor Fixo (Tambor + Sapatas)

VASO SEPARADOR DE AR / ÓLEO

- ✓ Volume de óleo utilizado: 34 litros;
- ✓ Não tem DATA BOOK;
- ✓ Não tem NR13;
- ✓ Não tem selo INMETRO.



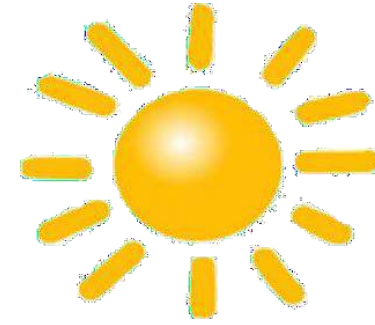
COMPONENTES DE MANUTENÇÃO CPS450-14



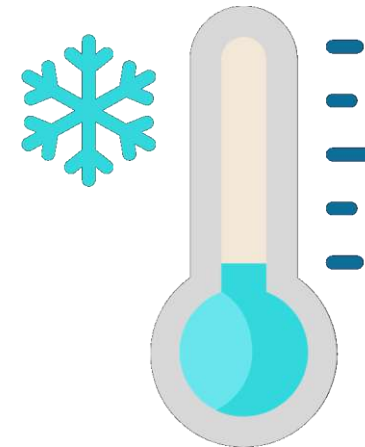
10	Filtro de óleo do motor Diesel
20	Filtro primário de combustível do motor Diesel
30	Elemento do filtro de combustível "Racor"
40	Filtro de óleo do compressor
50	Elemento separador ar/óleo do compressor
60	Elemento do filtro de ar adm. Motor / compressor
70	Elemento de segurança
80	Óleo do motor Diesel
90	Óleo do compressor

- Trocar cada 500 horas: 10; 20; 30; 60; 80;
- Trocar cada 1000 horas: 10; 20; 30; 40; 50; 60; 70; 80; 90;
Troca de óleo da unidade compressora a cada 1000 horas;
 - Genoil M – 34L. (Mineral)
- Troca de óleo do motor a cada 500 horas;
 - Genoil E 15W40 – 16,3L. (Mineral)

TEMPERATURA DE OPERAÇÃO



**Máximo
45°C**



**Mínimo
0°C**

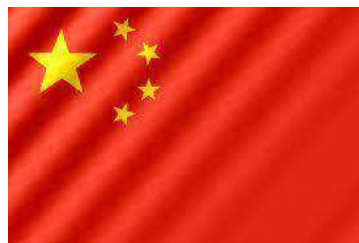
GARANTIA

- Para compressores estacionários ou portáteis (a Diesel ou elétrico) e geradores a Diesel, 12 (doze) meses após a partida técnica ou 18 (dezoito) meses a partir da emissão da Nota Fiscal ou ainda 2.000 (duas mil) horas de funcionamento, prevalecendo o que ocorrer primeiro.
- Para valer a garantia é imprescindível que o cliente utilize peças e lubrificantes originais e que utilize o compressor conforme instruções contidas no manual de operação.



LEAD TIME - ORIGEM

- ✓ Máquina fabricada na China, consultar o prazo;
- ✓ Normalmente temos máquinas em estoque.



Fabricação: China - Wuxi



The background features a large, abstract graphic composed of numerous thin, red, curved lines. These lines are arranged in a way that suggests a stylized world map or a series of overlapping, flowing shapes, creating a sense of movement and global connectivity.

People. Passion. Performance.

